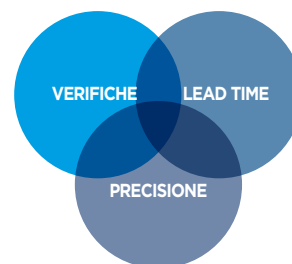


SLS

SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA



MASSIMO CONTROLLO SUL VOSTRO PROGETTO.

La tecnologia di Sinterizzazione Laser Selettiva (SLS) si realizza attraverso un processo per addizione stratificata, in cui l'utilizzo di un laser permette di fondere (sinterizzare) materiali termoplastici, creando il modello o il prototipo tridimensionale.

Il processo prevede che uno strato sottilissimo di polvere (0,1mm) venga disteso sulla piattaforma di lavoro, in modo che il laser possa solidificare la polvere in base alla sezione della geometria, strato dopo strato.





L'uso della sinterizzazione per la produzione di prototipi e componenti consente di ridurre i tempi di realizzazione eliminando i costi di attrezzaggio per la produzione.

Le parti prodotte con tecnologia di Sinterizzazione Laser Selettiva SLS possono essere utilizzate per verifiche di montaggio, test di ingombro e di forma e per parti definitive per il controllo e l'ottimizzazione dei progetti e dei prodotti sviluppati.

Materiali comunemente utilizzati nel processo SLS sono PA, Pa+FV, PA+AI, Flex (Elastomero Nero).



VANTAGGI:

-  VALUTAZIONI ESTETICHE
-  TEST DI ASSEMBLAGGIO
-  RIDUZIONE DEL TIME TO MARKET
-  PROVE FISICHE
-  PRECISIONE



SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

www.springitalia.com



SPRING[®]
ENGINEERING & PROTOTYPING



SLS

SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA



SPRING
ENGINEERING & PROTOTYPING

INFORMAZIONI TECNICHE	NORMA DEL TEST	DURAFORM PA	DURAFORM PA+GF
Peso specifico	ASTM D792	1.00 g/cm ³	1.49 g/cm ³
Resistenza alla trazione/torsione	ASTM D638	N.A.	27 MPa
Resistenza alla trazione/rottura	ASTM D638	43 MPa	26 MPa
Modulo di trazione	ASTM D638	1586 MPa	4068 MPa
Allungamento alla rottura	ASTM D638	14%	1.4%
Resistenza alla flessione, rottura	ASTM D790	48 MPa	37 MPa
Modulo di flessione	ASTM D790	1387 MPa	3106 MPa
Resistenza all'impatto (Izod con intaglio, 23°C)	ASTM D256	32 J/m	41 J/m
Resistenza all'impatto (Izod senza intaglio, 23°C)	ASTM D256	336 J/m	123 J/m
Temperature di Deformazione termica (HDT)	ASTM D648 @ 0.45 MPa	90° C	120° C
Infiammabilità	UL94	HB	HB

INFORMAZIONI TECNICHE	NORMA DEL TEST	DURAFORM FLEX ELASTOMERO
Densità (colata)	ASTM D4164	0.44 g/cm ³
Resistenza alla trazione/rottura	ASTM D638	1.8 MPa
Modulo di trazione	ASTM D638	7.4 MPa
Allungamento alla rottura	ASTM D638	110%
Resistenza iniziale allo strappo (C pressofuso a 23° C)	ASTM D624	15.1 kN/m
Resistenza all'abrasione Taber, ruota CS-17, carico 1 kg	ASTM D4060	83.5 mg (per 1000 cicli)
Resistività volumetrica	ASTM D257	1,3 X 10 ¹⁴ ohm/cm
Resistività superficiale	ASTM D257	1,1 x 10 ¹⁴ ohm/cm
Rigidità dielettrica	ASTM D149	1,9 kV/mm
Durezza Shore A a 23° C *3	ASTM D2240	45-75

LEGENDA:

N.A. - Non Applicabile

NOTE:

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità. Per qualsiasi informazione contattate Spring S.r.l. +39 0444 557570 o visitate il sito www.springitalia.com.

Tutti i marchi sono dei rispettivi proprietari.